

CLIENTE	MODELO	CIUDAD	AÑO
<b>ARTEFACTOS AMERICAN</b>	Diseño, fabricación y montaje de un sistema de transporte y filtración de partículas sólidas generadas en el proceso de mecanizado de piezas de madera, Capacidad: 6.400 m <sup>3</sup> /h (en ejecución)	BOGOTA	2009
<b>VEA</b>	Diseño, fabricación y montaje de un sistema de transporte y lavado de partículas sólidas generadas en el proceso de pulido con piedras abrasivas de piezas metálicas (bronce y aluminio), Capacidad: 19.000 m <sup>3</sup> /h	BOGOTA	2006
<b>PONMAS CORP</b>	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de molienda de harina de yuca de 2 ton/h de capacidad	USA	2006
<b>PONMAS CORP</b>	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de molienda de harina de yuca de 5 ton/h de capacidad	USA	2006
<b>CIAL</b>	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina de plátano	MEDELLIN	2003
<b>ASOFRUCOL</b>	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina integral de yuca	FRESNO, TOL	2002
<b>BIOFILM</b>	Suministro de los ductos, accesorios y soportes para un sistema de transporte neumático de fase densa de polímeros	CARTAGENA	2001
<b>CIAT</b>	Fabricación de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina integral de yuca	PALMIRA	2000

<b>CLIENTE</b>	<b>MODELO</b>	<b>CIUDAD</b>	<b>AÑO</b>
<b>NOVARTIS S.A.</b>	Dos (2) filtros de mangas autolimpiantes Modelo FM15-5x3, para coleccionar los finos provenientes de la descargadora de sacos de materias primas para producción de fertilizantes, con capacidad de 1250 m3/hr, área de filtración de 8.5 m2.	CARTAGENA	1999
<b>PROTABACO</b>	Fabricación de un sistema de transporte neumático de fase diluida para hoja de tabaco.	SAN GIL	1999
<b>COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE ALIMENTOS</b>	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	CALOTO	1998
<b>ICBF</b>	Fabricación de dos (2) sistemas de transporte neumático de fase diluida para alimentación de trigo y soya a la planta de pesaje y mezcla de bienestarina cruda.	CIENAGA	1997
<b>MONOMEROS COLOMBO VENEZOLANOS</b>	Diseño y fabricación de una secador flash piloto para sulfato de hidroxilamina, con capacidad para secar 15 kg/h de producto. El secador consta de los siguientes equipos: Un (1) tornillo alimentador de producto al secador, dos (2) ventiladores centrífugos de tiro forzado e inducido respectivamente para la generación de la corriente de aire de transporte y secado, un (1) intercambiador de calor de tubos aleteados vapor – aire para calentar el aire de transporte y secado, un (1) ciclón coleccionador de finos con válvula de descarga, una (1) tolva receptora de producto seco y los ductos de transporte y secado. Materiales de fabricación: Acero inoxidable AISI 316 las partes en contacto con el producto y acero al carbono las demás. Barranquilla – Atlántico. Año 1996.	BARRANQUILLA	1997
<b>COMESTIBLES RICOS</b>	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	BOGOTA	1995

<b>CLIENTE</b>	<b>MODELO</b>	<b>CIUDAD</b>	<b>AÑO</b>
<b>DON GUSTO</b>	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	CALI	1995
<b>ACERIAS PAZ DEL RIO</b>	Planta piloto para ensayos de transportabilidad neumática en fase densa. para transportar finos de sinterizado con capacidad de transporte de 500 Kg/ minuto, y longitud de diseño de 230 m., desde tolvas de finos de sinter hasta canal de colada del alto horno	BELENCITO, BOY	1993
<b>INDUSTRIAS GRAN COLOMBIA</b>	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	BOGOTA	1993