

CLIENTE	MODELO	CIUDAD	AÑO
ARTEFACTOS AMERICAN	Diseño, fabricación y montaje de un sistema de transporte y filtración de partículas sólidas generadas en el proceso de mecanizado de piezas de madera, Capacidad: 6.400 m ³ /h (en ejecución)	BOGOTA	2009
VEA	Diseño, fabricación y montaje de un sistema de transporte y lavado de partículas sólidas generadas en el proceso de pulido con piedras abrasivas de piezas metálicas (bronce y aluminio), Capacidad: 19.000 m ³ /h	BOGOTA	2006
PONMAS CORP	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de molienda de harina de yuca de 2 ton/h de capacidad	USA	2006
PONMAS CORP	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de molienda de harina de yuca de 5 ton/h de capacidad	USA	2006
CIAL	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina de plátano	MEDELLIN	2003
ASOFRUCOL	Diseño y construcción de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina integral de yuca	FRESNO,TOL	2002
BIOFILM	Suministro de los ductos, accesorios y soportes para un sistema de transporte neumático de fase densa de polímeros	CARTAGENA	2001
CIAT	Fabricación de un sistema de transporte neumático de fase diluida para la planta de producción de harina integral de yuca	PALMIRA	2000

CLIENTE	MODELO	CIUDAD	AÑO
NOVARTIS S.A.	Dos (2) filtros de mangas autolimpiantes Modelo FM15-5x3, para coleccionar los finos provenientes de la descargadora de sacos de materias primas para producción de fertilizantes, con capacidad de 1250 m3/hr, área de filtración de 8.5 m2.	CARTAGENA	1999
PROTABACO	Fabricación de un sistema de transporte neumático de fase diluida para hoja de tabaco.	SAN GIL	1999
COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE ALIMENTOS	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	CALOTO	1998
ICBF	Fabricación de dos (2) sistemas de transporte neumático de fase diluida para alimentación de trigo y soya a la planta de pesaje y mezcla de bienestarina cruda.	CIENAGA	1997
MONOMEROS COLOMBO VENEZOLANOS	Diseño y fabricación de una secador flash piloto para sulfato de hidroxilamina, con capacidad para secar 15 kg/h de producto. El secador consta de los siguientes equipos: Un (1) tornillo alimentador de producto al secador, dos (2) ventiladores centrífugos de tiro forzado e inducido respectivamente para la generación de la corriente de aire de transporte y secado, un (1) intercambiador de calor de tubos aleteados vapor – aire para calentar el aire de transporte y secado, un (1) ciclón colector de finos con válvula de descarga, una (1) tolva receptora de producto seco y los ductos de transporte y secado. Materiales de fabricación: Acero inoxidable AISI 316 las partes en contacto con el producto y acero al carbono las demás. Barranquilla – Atlántico. Año 1996.	BARRANQUILLA	1997
COMESTIBLES RICOS	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	BOGOTA	1995

CLIENTE	MODELO	CIUDAD	AÑO
DON GUSTO	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	CALI	1995
ACERIAS PAZ DEL RIO	Planta piloto para ensayos de transportabilidad neumática en fase densa. para transportar finos de sinterizado con capacidad de transporte de 500 Kg/ minuto, y longitud de diseño de 230 m., desde tolvas de finos de sinter hasta canal de colada del alto horno	BELENCITO, BOY	1993
INDUSTRIAS GRAN COLOMBIA	Fabricación de un secador – transportador neumático tipo flash para la planta de recuperación de almidón de papa	BOGOTA	1993