

**SISTEMAS DE VACIO**  
**INDUSTRIAS PROTON LTDA**

CLIENTE	PROYECTO	AÑO
ACOSINU	Fabricación de un eyector de vapor de reposición para un sistema de vacío	2009
GRADESA SA	Fabricación de un eyector de vapor de reposición para un sistema de vacío	2009
INDUSTRIAS AVM	Sistema de vacío barométrico de 3 etapas para secador de aceite de palma con capacidad de 5ton/h.	2009
INDUSTRIAS AVM	Sistema de vacío barométrico de 3 etapas para secador de aceite de palma con capacidad de 8 ton/h.	2009
ACOSINU	Fabricación de un eyector de vapor para un sistema de vacío	2009
SIGRA SA	Fabricación de un condensador barométrico de reposición para un sistema de vacío.	2009
INDUSTRIAS AVM	Sistema de vacío barométrico de 3 etapas para secador de aceite de palma con capacidad de 10 ton/h.	2008
SIGRA SA	Sistema de vacío barométrico de 3 etapas modelo 3VE-12-20-3-10-1.5Ac para reactor de interesterificación de 10 ton.	2007
LAMITECH SA	Sistema de vacío barométrico de 2 etapas en acero inoxidable AISI 316.	2006
AGRINSA SA	Sistema de vacío barométrico de 2 etapas para sistema de blanqueo de aceite de algodón.	2005
PALMERAS DE TUMACO	Dos condensadores para sistema de vacío.	2005

CLIENTE	PROYECTO	AÑO
AGUDELO MUZZULINI	Sistema de vacío barométrico de 2 etapas para sistema sistema de blanqueo de cebos.	2005
ENTREPALMAS	Sistema de vacío barométrico de 3 etapas para un secador de aceite al vacío de 6 ton/h	2004
CI TEQUENDAMA	Sistema de vacío para sistema de desodorización de 35 ton/día, compuesto por 2 termocompresores y un sistema de vacío barométrico de 2 etapas.	2003
EPACEM	Eyector de vapor atmosférico 2"x2"	2002
JABONES EL TIGRE	Sistema de vacío de 3 etapas y un termocompresor para secado de jabón.	2001
Oleocoa	Eyectores de vapor de 3" de diámetro para planta extractora de aceite de palmiste de 150 TPD	1999
Javier Palacios (Ecuador)	Sistema de vacío barométrico de tres etapas para industria de grasas y aceites, con termocompresor y eyector de arranque	1999
Inversiones del Darién S.A.	Sistema de vacío barométrico de tres etapas para secador de aceite de palma.	1997
Tecnintegral	Sistema de vacío de dos etapas para deshidratación de aceite.	1997
Epacem (Quito - Ecuador)	Sistema de vacío con dos termocompresores (boosters), con capacidad para aspirar 125 kg/h de vapor de agua y 12 kg/h de aire, con un vacío de 2 Torr, operando a una presión de 720 mm Hg, fabricado en Acero Inoxidable AISI 316.	1995
Gradesa S.A.	Sistema de vacío por termocompresores con capacidad para aspirar 125 kg/h de vapor y 12 kg/h de aire, con un vacío de 2 Torr, operando a una presión de 760 mm Hg.	1995
Gradesa S.A.	Sistema de vacío con capacidad para aspirar 2610 kg/h de vapor con un vacío de 300 torr,	1995

CLIENTE	PROYECTO	AÑO
	operando a 760 mm Hg.	
Tecnintegral	Sistema de vacío barométrico para deshidratación de aceite de palma con capacidad para aspirar 53 kg/h de vapor y 8 kg/h de aire, operando con una presión de 760 Torr.	1995
Tecnintegral	Sistema de vacío barométrico, con capacidad para aspirar 65 kg/h de vapor y 9.8 kg/h de aire, operando a con una presión de 760 Torr.	1995
Distriaceites	Sistema de vacío de tres etapas para operar a 3 Torr.	1994
Julio Fernández y Cía	Sistema de vacío de tres etapas con termocompresor (Booster) con capacidad para 1600 kg/h de vapores y 20 kg/h de no condensables.	1994
Tecnintegral	Sistema de vacío semi-barométrico para deshidratación de aceite de palma.	1994
Famar S.A.	Dos termocompresores (booster) de 3650 y 4100 mm de longitud con capacidad para 100 kg/h de vapores y 10 kg/h de no condensables, para operar sobre un desodorizador continuo de 80 Ton/h	1993
Galena (Ecuador)	Condensador barométrico de 500 mm de diámetro y 1500 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304 para concentrador de pasta de tomate	1993
Inprocón C.P.I	Sistema de vacío de dos etapas para secado de Aceite de palma, con capacidad para 20 kg/h de vapores y 10 kg/h de no condensables, operando a 50 Torr.	1993
Procesadora de materias primas.	Sistema de vacío de tres etapas con termocompresor para operar a 6 Torr sobre un desodorizador tipo batch de 4 Ton.	1993

CLIENTE	PROYECTO	AÑO
Productos Dominos	Termocompresor de 1500 mm de longitud para secador de jabón.	1993
Sintéticos S.A.	Sistema de vacío de dos etapas para operar a 50 Torr, fabricado en acero inoxidable AISI 316.	1993
Tecnintegral	Sistema de vacío de dos etapas semibarométrico para secado de aceite de palma, con capacidad para 72 kg/h de vapor y 10 kg/h de aire, operando a 50 Torr.	1993
Tecnintegral	Sistema de vacío de dos etapas semibarométrico para secado de aceite de palma, con capacidad para 50 kg/h de vapor y 8 kg/h de aire, operando a 50 Torr.	1993
Acegrasas S.A.	Termocompresor (Booster) de 3620 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304 para desodorizador continuo.	1992
Acegrasas S.A.	Condensador barométrico de 140 mm de diámetro y 570 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304.	1992
Acegrasas S.A.	Termocompresor (Booster) de 4025 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304 para desodorizador continuo.	1991
Matadero San Martín	Eyector para cooker	1991
Progral S.A.	Eyector para tercera etapa del sistema de vacío de la unidad de destilación.	1991
Progral S.A.	Eyector para segunda etapa del sistema de vacío de la unidad de destilación.	1991
Progral S.A.	Termocompresor (Booster) de 3200 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304 para desodorizador batch.	1990

<b>CLIENTE</b>	<b>PROYECTO</b>	<b>AÑO</b>
Acegrasas S.A.	Sistema de vacío de tres etapas para interesterificación	1988
Agroince S.A.	Sistema de vacío de tres etapas para desodorizador batch de 10 Ton para operar a 2 Torr.	1988
Progral S.A.	Termocompresor (Booster) de 3200 mm de longitud en Acero Inoxidable AISI 304 para desodorizador continuo.	1988
S.I.A. (Conasa)	Sistema de vacío para blanqueador batch para operar a 50 Torr	1988
S.I.A. (Conasa)	Eyector para arrastre de hexano	1988
Acegrasas S.A.	Sistema de vacío de dos etapas para secador de aceite de palma.	1984