

EXPERIENCIA EN INGENIERIA

PROYECTO	CLIENTE	AÑO
Ingeniería conceptual, básica y de detalle para los sistemas periféricos de enfriamiento, lubricación, aire comprimido de instrumentación, aire comprimido para arranque y sistema de alimentación de gas para un generador Wartsila 18V28SG de 4100 KW	PROING Cali - Tibu	2009
Ingeniería conceptual para los sistemas lavadores de gases para los efluentes gaseosos generados en la planta de Producción de Nitrato de Calcio II	ABOCOL Cartagena	2008
Ingeniería conceptual y básica para traslado de un equipo de tratamiento de aguas residuales para Industria Farmacéutica con capacidad para tratar 1 lps. (En ejecución).	BOHERINGER INGELHEIM Bogotá	2007
Ingeniería de detalle para una planta de lavado de carbón coquisable con capacidad para procesar 200 ton/h, incluyendo diseño de edificios en estructura metálica, diseño de líneas hidráulicas, neumáticas, diseño de acometidas eléctricas y tableros eléctricos, diseño de tanques y tolvas para diferentes aplicaciones y procesos, entre otros (En ejecución).	MILPA SA Bogotá	2006
Ingeniería conceptual y básica para una planta de lavado de carbón coquisable con capacidad para procesar 200 ton/h.	MILPA SA Bogotá	2006
Ingeniería conceptual, básica y de detalle de una planta de tratamiento para agua potable con capacidad para tratar 6 lps	COLCERAMICA Madrid	2006
Ingeniería, conceptual, básica y de detalle (además de fabricación) de dos sistemas de obtención de harina de yuca por vía seca, para ser instaladas y operadas en NIGERIA (Africa). Capacidades de proceso: 6 ton/h y 2 ton/h de raíz de yuca.	PONMAS USA	2004
Ingeniería, conceptual, básica y de detalle de un sistema lavador de gases tipo ventury y torre empacada, para los gases de combustión producidos por un generador de vapor de 121.000 lb/h operando con combustible Fuel Oil con contenido de azufre de 2.5%	RECOPE Costa Rica	2004
Ingeniería conceptual, básica y de detalle para la modificación del sistema vibratorio de un equipo secador del tipo lecho fluidizado vibratorio marca Carrier, para incrementar la capacidad de secado de cristales de ácido cítrico.	SUCROMILES Cali	2003
Ingeniería conceptual, básica y de detalle (además de fabricación, instalación, arranque y estabilización) de una planta de tratamiento de aguas residuales de industria de alimentos (papa frita), con capacidad para procesar 5.5 lps	MC CAIN - CONGELAGRO Bogotá	2003

PROYECTO	CLIENTE	AÑO
Ingeniería conceptual y básica para el diseño de una planta de tratamiento de aguas residuales de industria productora de gelatinas con capacidad para procesar 150 m3/h	PROGEL Manizales	2002
Ingeniería de adecuación de un sistema de filtración arena – antracita para el agua de salida del sistema de pasteurización, para su posterior reutilización, con capacidad para procesar 30 lps.	BAVARIA TECHO Bogotá	2001
Ingeniería conceptual, básica y de detalle de una planta de tratamiento de aguas para uso industrial y potable, con capacidad de 140 lps para agua industrial y 2.7 lps para agua potable	COLOMBIANA KIMBERLY – PAPELES DEL CAUCA CALOTO	2001
Ingeniería conceptual, básica y de detalle de un sistema de desmineralización tipo lecho fluidizado para el agua de reposición de los generadores de vapor, con capacidad de 2.7 lps	COLOMBIANA KIMBERLY – PAPELES DEL CAUCA CALOTO	2001
Ingeniería básica y de detalle de diferentes sistemas de preparación y dosificación de productos químicos para las líneas de producción de papel tissue.	COLOMBIANA KIMBERLY – PAPELES DEL CAUCA CALOTO	2001
Diseño estructural de una torre esbelta para montaje de antenas de transmisión y recepción.	British Petroleum - BP Bogotá	1997
Ingeniería básica y de detalle (y construcción) de los equipos mecánicos de una planta de producción de pólvora.	INDUMIL – FEXAR Bogotá	1997