



FUNDADA EN 1958
 PBX: 564 30 66 Tel: 260 47 06
 Fax: 261 33 78
 Cra 53 F No 5C - 20
 Bogotá, D.C. - COLOMBIA

www.proton-colombia.com

EXPERIENCIA EN DISEÑO FABRICACION Y PUESTA EN OPERACIÓN DE PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES TIPO DAF

PROYECTO	CLIENTE	AÑO
Diseño y fabricación de un DAF para tratamiento físico-químico de agua residual de industria de cárnicos, con capacidad para procesar 7.2 m ³ /h.	ZENU (CALOTO)	2010
Diseño y fabricación de un DAF para tratamiento físico-químico de agua residual, con raspador y recirculación.	PROTEINAS DEL ORIENTE	2009
Diseño y fabricación de un DAF para tratamiento físico-químico de agua residual industrial, con capacidad para procesar 3.0 m ³ /h.	PROALPET S.A	2009
Diseño y fabricación de un DAF para tratamiento físico-químico de agua residual de industria de jabones, con capacidad para procesar 3.6 m ³ /h.	TEPSA / AZUL K BOGOTA	2009
Diseño y fabricación de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, para industria de Curtiembres con capacidad para procesar 15 m ³ /h.	INGEVER / FAGARCIA CARTAGO	2009
Diseño y fabricación de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, para industria de Curtiembres con capacidad para procesar 7 m ³ /h.	INGEVER BOGOTA	2008
Diseño, fabricación y montaje de una planta de tratamiento de aguas residuales de industria de electrodomésticos tipo físicoquímico por flotación DAF.	CHALLENGER BOGOTA-COLOMBIA	2007
Diseño, fabricación y montaje de una planta de tratamiento de aguas residuales de industria de cerámicas tipo físicoquímico por flotación DAF.	COLCERAMICA MADRID-COLOMBIA	2007
Diseño, fabricación y montaje de una planta de tratamiento de aguas residuales de industria de alimentos tipo físicoquímico por flotación DAF.	FOODEX MANIZALES - COLOMBIA	2007
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 7 m ³ /h.	CURTIEMBRES EL OVEJO BOGOTA, D.C.	2007
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 30 m ³ /h.	C.I. COLCUEROS BOGOTA, D.C.	2007
Diseño y fabricación de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 7 m ³ /h.	ENCOPIELES LTDA. BOGOTA, D.C.	2007
Diseño y fabricación de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 7 m ³ /h.	CURTIEMBRES CAÑON BOGOTA, D.C.	2007
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 7.5 m ³ /h.	FOODEX MANIZALES.	2007
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso físicoquímico tipo DAF, con capacidad de 10 m ³ /h.	DISTRICARNAZAS LUNA. BOGOTA, D.C.	2006

PROYECTO	CLIENTE	AÑO
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 5 m ³ /h.	CONTINENTAL SKINS. BOGOTA, D.C.	2006
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 5 m ³ /h.	CURTIEMBRES LUIS MEDINA BOGOTA, D.C.	2005
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 5 m ³ /h.	INDUSTRIA DE CURTIDOS LA SABANA BOGOTA, D.C.	2005
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 3 m ³ /h.	CURTICARNAZAS JR.	2005
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 30 m ³ /h.	MARBELIZE – MANTA ECUADOR	2005
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 50 m ³ /h.	SEAFMAN – MANTA ECUADOR	2004
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 60 m ³ /h.	FRITOLAY - BOGOTA	2004
Diseño fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual, con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 24 m ³ /h.	RAM ENVIRONMENTAL PROYECTO INGALS MOBILE – ALABAMA USA	2003
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 30 m ³ /h.	IMSA, GUADALAJARA - MEXICO	2003
Diseño, fabricación y puesta en marcha de un sistema barredor de flotantes para una trampa de grasas de 7.5 m de ancho x 10 m de longitud, con estructura en acero al carbono y paletas raspadoras en resinas de poliéster reforzadas con fibra de vidrio	PROGEL - MANIZALES	2003
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 40 m ³ /h.	PRONACA – ECUADOR	2001
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 8 m ³ /h.	JOHNSON & JOHNSON DE COLOMBIA	2001
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 5 m ³ /h.	CASA LUKER	2001
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 2.5 m ³ /h.	LABORATORIOS SMITHKLINE BEECHAM COLOMBIA S.A	2000
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 2 m ³ /h.	MUNICIPIO DE SAN VICENTE DE CHUCURI (PROCUIMA) SANTANDER	1999
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 25 m ³ /h.	UNILEVER ANDINA ECUADOR.	1999
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 25 m ³ /h.	CENTRAL DE SACRIFICIO DE MANIZALES	1998
Diseño, fabricación y montaje de un sistema de flotación por aire difuso (DAF) para retención de grasas y aceites provenientes de las aguas residuales del casino, con	GM. COLMOTORES BOGOTA	1998

PROYECTO	CLIENTE	AÑO
capacidad de 5 m ³ /h.		
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de aguas residuales industriales, con procesos fisicoquímicos tipo DAF, para planta de sacrificio de pollos, con capacidad de 18 m ³ /h.	INDUSTRIA AVICOLA SANTA HELENA. BOGOTA	1998
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 2 m ³ /h.	INDUSTRIAS NORMANDI MANIZALES-CALDAS	1998
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de aguas residuales industriales, con procesos fisicoquímicos, tipo DAF, con capacidad de 4 m ³ /h.	CASALAC, AGUAZUL CASANARE	1998
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de agua residual industrial, con procesos fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 10 m ³ /h.	PROD. ALIMENTICIOS MARGARITA BOGOTA	1998
Diseño, fabricación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de aguas residuales industriales, con proceso fisicoquímico tipo DAF, con capacidad de 30 m ³ /h.	GRASCO S.A. SANTA FE DE BOGOTA	1993